

<i>Wersja</i>	Brera Slim 76 szkło szampańskie Ultra-Matt, LED białe 600 m³/h
<i>Design</i>	Falmec Lab
<i>Kolekcja</i>	Systemy zintegrowane

DANE TECHNICZNE

<i>Materiały / Wykończenie</i>	Champagne Ultra-Matt glass ceramic
<i>Dane Ogólne</i>	<p>Timer / minutnik</p> <p>Tryb automatyczny (regulacja pochłaniania w zależności od mocy gotowania)</p> <p>Technologia „Flex Surface”</p> <p>Funkcja „Clean & Dry” uruchamiana po zakończeniu gotowania, służąca do usuwania pozostałych zapachów i osuszania filtrów</p> <p>Flap System - zmotoryzowany system klap</p> <p>Kosz filtrujący tłuszcz i zapachy z tacką na ściekające płyny</p>
<i>Rodzaj sterowania</i>	<p>Sterowanie sensorowe suwakowe</p> <p>9 poziomów gotowania + Funkcja Power (Over Boost)</p>
<i>Tryb</i>	Wyciągowa/Filtrująca
<i>Filtry</i>	<p>Filtr przeciwtłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia</p> <p>Filtr Carbon.Zeo Microtech regenerowalny (opcjonalny)</p>
<i>Moc</i>	Zarządzanie poziomem mocy od 2,8 kW do 7,4 kW
<i>Silnik</i>	Silnik bezszczotkowy
<i>Wymiary</i>	76 cm
<i>Funkcje gotowania</i>	<p>Wskaźnik ciepła resztkowego</p> <p>Funkcja Recall: przywrócenie ustawień gotowania w razie przypadkowego wyłączenia płyty</p> <p>Funkcja keep warm: maksymalna temperatura 70°</p> <p>Czujnik wykrywania naczyń</p> <p>Automatyczny wyłącznik czasowy (dla każdej strefy gotowania)</p> <p>Funkcja wyłączania / blokowania przycisków</p> <p>Funkcja pauzy</p>
<i>Notes</i>	Dostępne od października 2026 r.

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

<i>Maksymalne zużycie energii i</i>	7560 W
<i>Napięcie / Częstotliwość</i>	220-240V/380-415V 3N 50-60Hz

SILNIKI

<i>Silnik</i>	Silnik bezszczotkowy 600 m³/h
<i>Maksymalny przepływ</i>	570 m³/h I.E.C.61591
<i>Maksymalna głośność</i>	64 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
<i>Klasa Energetyczna</i>	A

WAGI I OBJĘTOŚCI

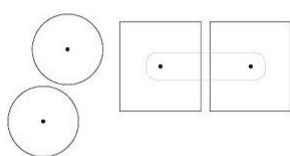
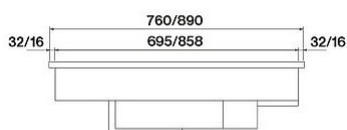
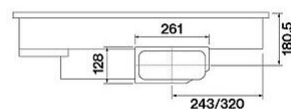
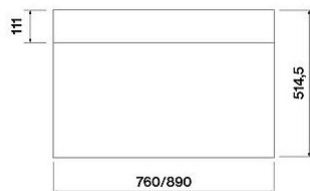
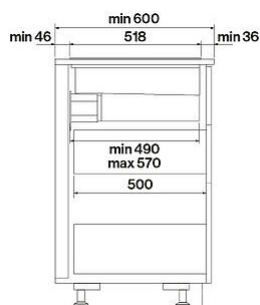
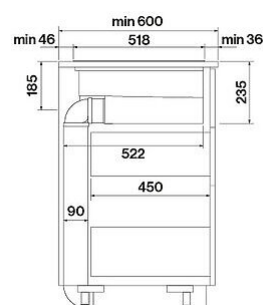
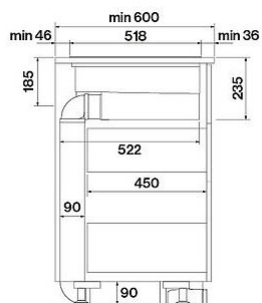
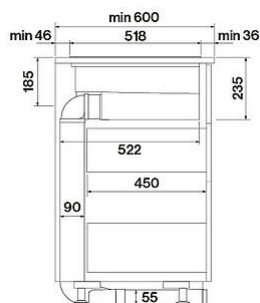
<i>Ciężar brutto</i>	31.6 kg
<i>Ciężar netto</i>	24.6 kg

WAGI I OBJĘTOŚCI

Objętość	0.18 m ³
Wymiary opakowania	L 840 x H 342 x P 635 mm



Pogładowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.


Układ stref gotowania

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

Kod	Opis
KACL.1084	Filtr wielokrotnego użytku Carbon.Zeo Microtech (1 szt.) do Brera Slim 76
KACL.1072	Zestaw rur pionowych z wyjściem pod podstawą 220x90 (Brera Slim, Icon, Eclipse)
KACL.1075	Zestaw kanałów wentylacyjnych z kratką o wysokości 10 cm do cokołu (Brera Slim, Icon, Eclipse)

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

Kod	Opis
KACL.1071	Zestaw kanałów wentylacyjnych z kratką o wysokości 6 cm do cokołu (modele Brera Slim, Icon, Eclipse)

PF		
S	Falmece Lab	
M	Brera Slim 76 szkło szampańskie Ultra-Matt, LED białe 600 m³/h	
AEC	49.90	kWh/a
EEC	A	
FDE	29.90	
FDEC	A	
LE	0.00	
LEC		
GFE	87	
GFEC	B	
Qmin	85	
Qmax	570	
Qboost	658	m³ /h
SPEmin	40	dBa
SPEmax	64	
SPEboost	67	
PO		
PS	0.48	W
PI		
F	0.90	
EEL	50.50	
Qbep	360	m³ /h
Pbep	454	Pa
Qboost	658	m³ /h
Wbep	152	W

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 Metod bliżej: EN 61591:2020 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.