

Wersja	Grupa Silnikowa Comfort 70 nox 800 m ³ /h
Design	Falmec Lab
Kolekcja	Design

DANE TECHNICZNE

Materiały / Wykończenie	Stal inox (AISI 304) wykończenie Scotch Brite
Technologia	Technologia Comfort-Silence służąca do redukcji hałasu

Dane Ogólne	Wyciąg szczelinowy Czujnik HT (wilgotność i temperatura)
--------------------	---

Rodzaj sterowania	Sterowanie elektroniczne Pilot opcjonalny Sterowanie okapem z poziomu płyty
--------------------------	---

Tryb	Wyciągowa/Filtrująca
-------------	----------------------

Oświetlenie	Oświetlenie LED z możliwością ściemniania Dynamic LED Light (2700K - 5600K) Strip Led 2x2,3 W (2700 K - 5600 K)
--------------------	---

Filtry	Filtr przeciwtłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia Filtr Carbon.Zeo Microtech regenerowalny (opcjonalny)
---------------	---

Wymiary	70 cm
----------------	-------

Minimalna odległość od podłogi Elektryczny	52 cm
---	-------

Minimalna odległość płaszczyzny gazu	62 cm
---	-------

Notes	Dostępne od października 2026 r.
--------------	----------------------------------

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii i	280 W
Napięcie / Częstotliwość	220-240V 50-60Hz

SILNIKI

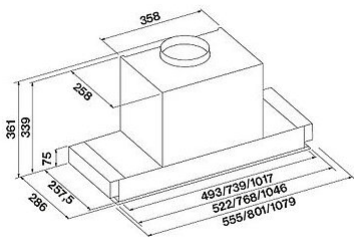
Silnik	800 m ³ /h
Maksymalny przepływ	533 m ³ /h I.E.C.61591
Maksymalna głośność	60 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
Klasa Energetyczna	A

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto	15 kg
Ciężar netto	12.4 kg
Objętość	0.13 m ³
Wymiary opakowania	L 880 x H 382 x P 390 mm



Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

Kod	Opis
KACL.1059	Deflektor powietrza dla wylotu (Ø150)
105080053	Pilot zdalnego sterowania
KACL.1068	Filtr Carbon.Zeo Microtech
KACL.1069	Ø150x370 - Rura dźwiękochłonna (Virgola Touch Comfort/Virgola No-Drop Comfort)
KITRGRUPPO	

PF		
S	Falmecc Lab	
M	Grupa Silnikowa Comfort 70 nox 800 m³/h	
AEC	46.60	kWh/a
EEC	A	
FDE	30.30	
FDEC	A	
LE	18.00	
LEC	C	
GFE	80	
GFEC	C	
Qmin	300	m³ /h
Qmax	533	m³ /h
Qboost	663	m³ /h
SPEmin	48	dBa
SPEmax	60	dBa
SPEboost	64	dBa
PO		
PS	0.28	W
PI		
F	0.90	
EEl	51.50	
Qbep	358	m³ /h
Pbep	402	Pa
Qboost	663	m³ /h
Wbep	132	W
WL	4.50	W
Emiddle	81	lux
Lwa-SPEmax	60	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / P0_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 Metod bliczeń: EN 61591:2020 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEl_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.