

<i>Wersja</i>	Polar Light Evo 35 ORO złoty perłowy 800 m³/h
<i>Design</i>	Falmec Lab
<i>Kolekcja</i>	Design

DANE TECHNICZNE

<i>Materiały / Wykończenie</i>	Pearl gold
<i>Rodzaj sterowania</i>	Sterowanie rotacyjne Pilot opcjonalny Sterowanie okapem z poziomu płyty
<i>Tryb</i>	Wyciągowa/Filtrująca
<i>Oświetlenie</i>	Dynamic LED Light (2700K - 5600K) Taśma LED - 2700 K / 5600 K
<i>Filtry</i>	Filtr przeciwtłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia Filtr Carbon.Zeo Microtech regenerowalny (opcjonalny)
<i>Wymiary</i>	35 cm
<i>Minimalna odległość od podłogi</i>	52 cm
<i>Elektryczny</i>	60 cm
<i>Minimalna odległość płaszczyzny gazu</i>	60 cm
<i>Notes</i>	Dostępne od października 2026 r.

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

<i>Maksymalne zużycie energii i</i>	280 W
<i>Napięcie / Częstotliwość</i>	220-240V 50-60Hz

SILNIKI

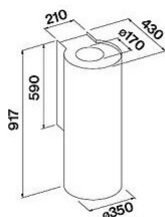
<i>Silnik</i>	800 m³/h
<i>Maksymalny przepływ</i>	655 m³/h I.E.C.61591
<i>Maksymalna głośność</i>	65 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
<i>Klasa Energetyczna</i>	B

WAGI I OBJĘTOŚCI

<i>Ciężar brutto</i>	21 kg
<i>Ciężar netto</i>	16.4 kg
<i>Objętość</i>	0.3 m³
<i>Wymiary opakowania</i>	L 995 x H 502 x P 595 mm



Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

Kod	Opis
KACL.1068	Filtr Carbon.Zeo Microtech
105080053	Pilot zdalnego sterowania
FDS 100 Schabus	

PF		
S	Falmecc Lab	
M	Polar Light Evo 35 ORO złoty perłowy 800 m³/h	
AEC	62.40	kWh/a
EEC	B	
FDE	28.00	
FDEC	A	
LE	5.90	
LEC	F	
GFE	76	
GFEC	C	
Qmin	287	
Qmax	655	
Qboost	700	m³ /h
SPEmin	48	m³ /h
SPEmax	65	m³ /h
SPEboost	69	dBa
PO		dBa
PS	0.28	dBa
		W
PI		
F	1.00	
EEl	61.10	
Qbep	372	m³ /h
Pbep	393	Pa
Qboost	700	m³ /h
Wbep	145	W
WL	13.00	W
Emiddle	77	lux
Lwa-SPEmax	65	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 Metod bliczeń: EN 61591:2020 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEl_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.