

Wersja	Polar Light Evo 35 TAUPE szary perłowy 800 m³/h
Design	Falmec Lab
Kolekcja	Design

DANE TECHNICZNE

Materiały / Wykończenie	Pearl warm grey
Rodzaj sterowania	Sterowanie rotacyjne Pilot opcjonalny Sterowanie okapem z poziomu płyty
Tryb	Wyciągowa/Filtrująca
Oświetlenie	Dynamic LED Light (2700K - 5600K) Taśma LED - 2700 K / 5600 K
Filtry	Filtr przeciwtłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia Filtr Carbon.Zeo Microtech regenerowalny (opcjonalny)
Wymiary	35 cm
Minimalna odległość od podłogi	52 cm
Elektryczny	60 cm
Minimalna odległość płaszczyzny gazu	60 cm
Notes	Dostępne od października 2026 r.

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii i	280 W
Napięcie / Częstotliwość	220-240V 50-60Hz

SILNIKI

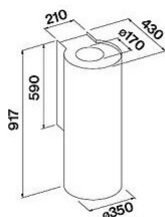
Silnik	800 m³/h
Maksymalny przepływ	655 m³/h I.E.C.61591
Maksymalna głośność	65 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
Klasa Energetyczna	B

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto	21 kg
Ciężar netto	16.4 kg
Objętość	0.3 m³
Wymiary opakowania	L 995 x H 502 x P 595 mm



Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

Kod	Opis
KACL.1068	Filtr Carbon.Zeo Microtech
105080053	Pilot zdalnego sterowania
FDS 100 Schabus	

PF		
S	Falmecc Lab	
M	Polar Light Evo 35 TAUPE szary perłowy 800 m³/h	
AEC	62.40	kWh/a
EEC	B	
FDE	28.00	
FDEC	A	
LE	5.90	
LEC	F	
GFE	76	
GFEC	C	
Qmin	287	
Qmax	655	
Qboost	700	m³ /h
SPEmin	48	m³ /h
SPEmax	65	m³ /h
SPEboost	69	dBa
PO		dBa
PS	0.28	dBa
		W
PI		
F	1.00	
EEl	61.10	
Qbep	372	m³ /h
Pbep	393	Pa
Qboost	700	m³ /h
Wbep	145	W
WL	13.00	W
Emiddle	77	lux
Lwa-SPEmax	65	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 Metod bliczeń: EN 61591:2020 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEl_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.