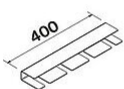
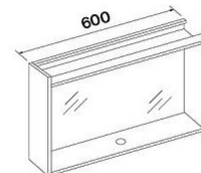
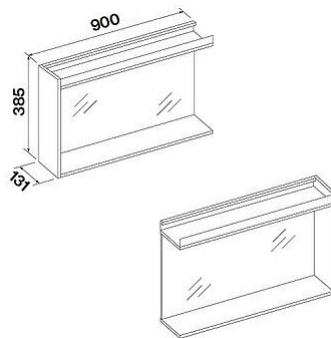
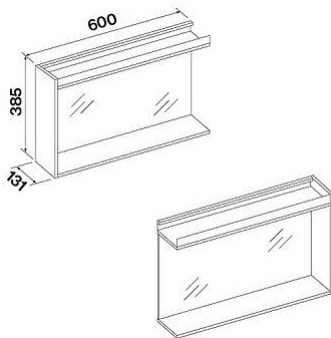
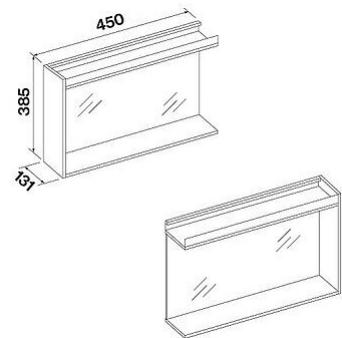
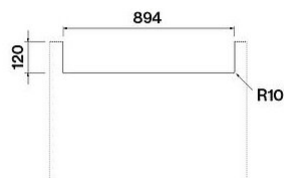
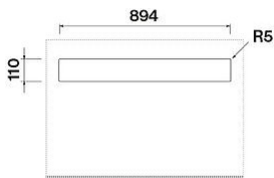
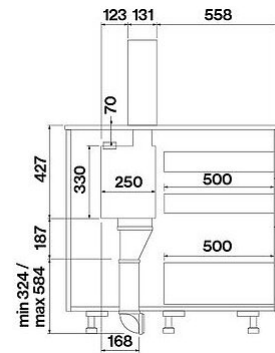
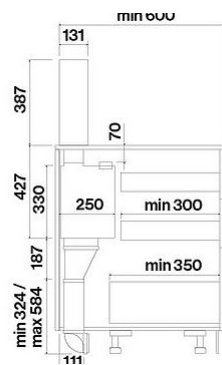
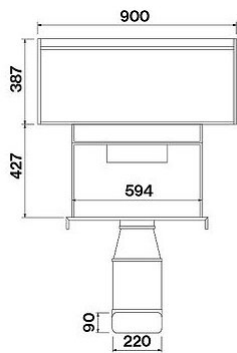


Wersja	Brooklyn 90 czarny 800 m ³ /h
Design	Francesco Lucchese
Kolekcja	Elements - Systemy modułowe
DANE TECHNICZNE	
Materiały / Wykończenie	Aluminium, wykończenie czarne matowe
Materiały / Wykończenie	Szkło hartowane fumé
Dane Ogólne	System modułowy Ukryty system pochłaniania z otwieranym panelem System regulacji położenia silnika w celu optymalizacji przestrzeni w szafce Kosz filtrujący tłuszcz i zapachy z tacką na ściekające płyny
Rodzaj sterowania	Sterowanie sensorowe (dotykowe) Pilot opcjonalny Sterowanie okapem z poziomą płytą
Tryb	Wyciągowa/Filtrująca
Oświetlenie	Dynamic LED Light (2700K - 5600K) Oświetlenie LED z możliwością ściemniania Taśma LED - 2700 K / 5600 K
Filtry	Filtr przeciw tłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia Filtr Carbon.Zeo Microtech regenerowalny (opcjonalny)
Silnik	Silnik bezszczotkowy
Wymiary	90 cm
ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE	
Maksymalne zużycie energii i	180 W
Napięcie / Częstotliwość	220-240V 50-60Hz
Napięcie / Częstotliwość	Shuko
SILNIKI	
Silnik	Silnik bezszczotkowy 800 m ³ /h
Maksymalny przepływ	670 m ³ /h I.E.C.61591
Maksymalna głośność	64 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
Klasa Energetyczna	A+++
WAGI I OBJĘTOŚCI	
Ciężar brutto	28 kg
Ciężar netto	22.6 kg
Objętość	0.33 m ³
Wymiary opakowania	L 995 x H 562 x P 595 mm



Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

Kod	Opis
KACL.1063#NF	Uchwyt na 4 kieliszki - czarny
KACL.1062#NF	Uchwyt na rolkę papieru - czarny

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

<i>Kod</i>	<i>Opis</i>
KACL.1054	Filtr Carbon.Zeo Microtech regenerowalny (2x)
105080053	Pilot zdalnego sterowania

PF		
S	Francesco Lucchese	
M	Brooklyn 90 czarny 800 m3/h	
AEC	24.50	kWh/a
EEC	A+++	
FDE	43.40	
FDEC	A	
LE	10.00	
LEC	E	
GFE	87	
GFEC	B	
Qmin	440	m ³ /h
Qmax	620	m ³ /h
Qboost	670	m ³ /h
SPEmin	56	dBa
SPEmax	64	dBa
SPEboost	65	dBa
PO		
PS	0.48	W

PI		
F	0.40	
EEI	29.30	
Qbep	384	m ³ /h
Pbep	460	Pa
Qboost	670	m ³ /h
Wbep	113	W
WL	11.00	W
Emiddle	110	lux
Lwa-SPEmax	64	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 Metod bliczeń: EN 61591:2020 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.