

Wersja	Grupa Silnikowa Plus 50 czarny 800 m ³ /h
Design	Falmec Lab
Kolekcja	Design

DANE TECHNICZNE

Materiały / Wykończenie	Stal lakierowana na czarny matowy
Rodzaj sterowania	Sterowanie elektroniczne Pilot opcjonalny Sterowanie okapem z poziomu płyty
Tryb	Wyciągowa/Filtrująca
Oświetlenie	Oświetlenie LED z możliwością ściemniania Dynamic LED Light (2700K - 5600K) Strip Led 2x1,7 W (2700 K - 5600 K)
Filtry	Filtr przeciwłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia Filtr węglowy opcjonalny
Wymiary	50 cm
Minimalna odległość od podłogi	52 cm
Elektryczny	52 cm
Minimalna odległość płaszczyzny gazu	62 cm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii i	280 W
Napięcie / Częstotliwość	220-240V 50-60Hz

SILNIKI

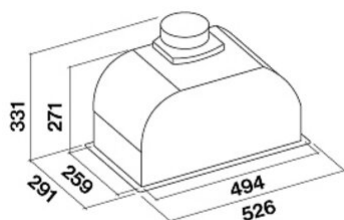
Silnik	800 m ³ /h
Maksymalny przepływ	638 m ³ /h I.E.C.61591
Maksymalna głośność	63 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
Klasa Energetyczna	B

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto	10 kg
Ciężar netto	7.6 kg
Objętość	0.09 m ³
Wymiary opakowania	L 635 x H 382 x P 390 mm



Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



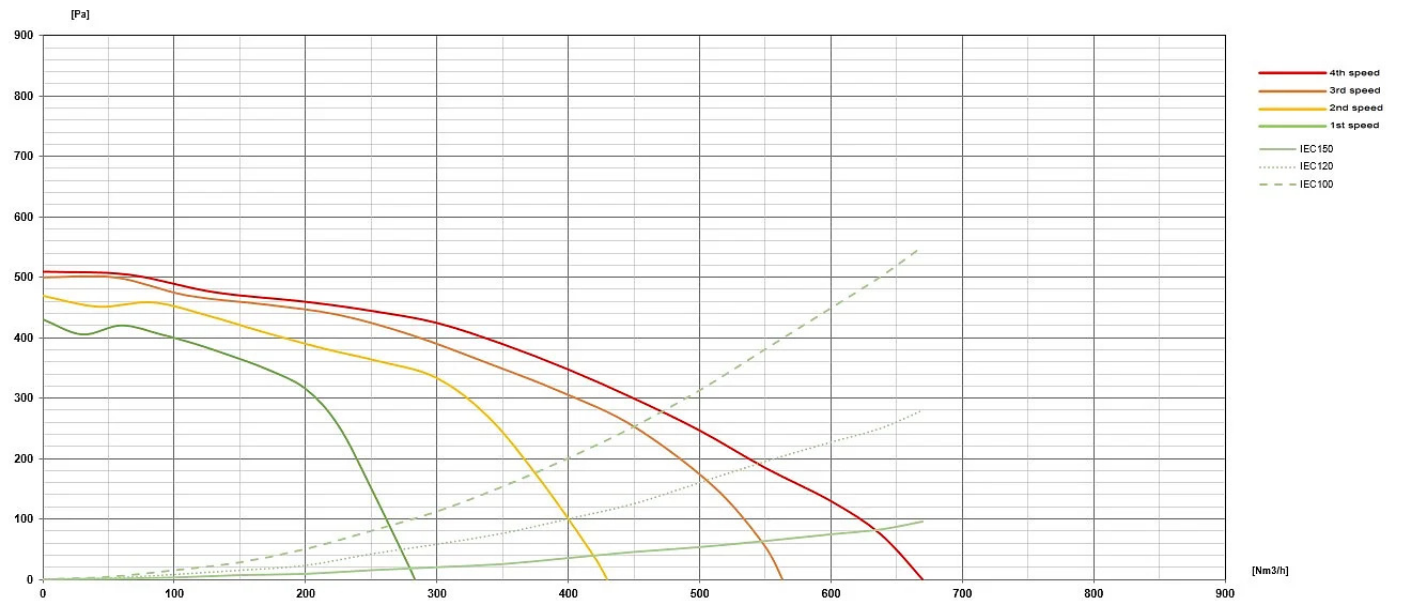
DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

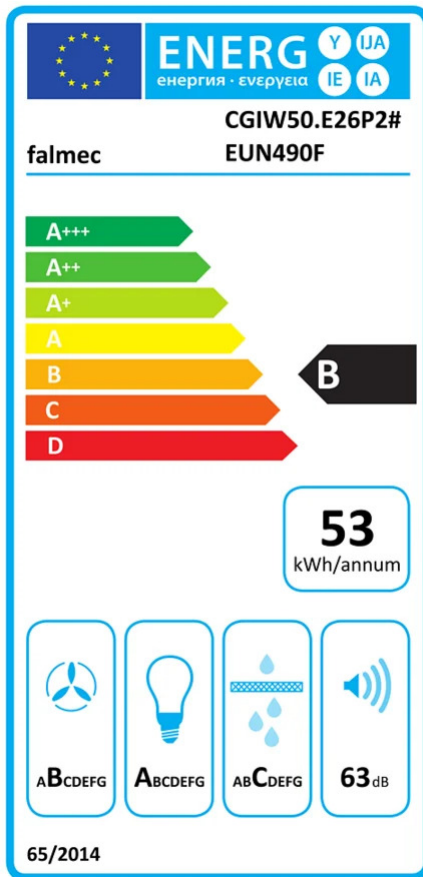
<i>Kod</i>	<i>Opis</i>
103050091	Filtr węglowy okrągły ø170 mm - typ 6
105080053	Pilot zdalnego sterowania
KACL.1059	Deflektor powietrza dla wylotu (Ø150)

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A) <i>re1pW-I.E.C.60704-2-13</i>	50	58	63	67
Przepływ	280	420	548	638
Maksymalne ciśnienie (Pa)	430	470	500	510
Moc silnika (W)	145	175	215	245
Wylot powietrza	150	150	150	150

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE





PF		
S	Falmec Lab	
M	Grupa Silnikowa Plus 50 czarny 800 m ³ /h	
AEC	53.30	kWh/a
EEC	B	
FDE	27.50	
FDEC	B	
LE	32.90	
LEC	A	
GFE	80	
GFEC	C	
Qmin	280	m ³ /h
Qmax	548	m ³ /h
Qboost	638	m ³ /h
SPEmin	50	dBa
SPEmax	63	dBa
SPEboost	67	dBa
PO		
PS	0.28	W
PI		
F	1.00	
EEl	56.90	
Qbep	359	m ³ /h
Pbep	384	Pa
Qboost	638	m ³ /h
Wbep	139	W
WL	3.50	W
Emiddle	115	lux
Lwa-SPEmax	63	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI_Dodatkové informace zgodnie z 66/2014 Metod bličení: EN 61591:2020 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEl_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.