

<i>Wersja</i>	Grupa Silnikowa Plus No-Drop 90 inox 800 m <sup>3</sup> /h
<i>Design</i>	Falmec Lab
<i>Kolekcja</i>	No-Drop

## DANE TECHNICZNE

<i>Materiały / Wykończenie</i>	Stal inox (AISI 304) wykończenie Scotch Brite
<i>Technologia</i>	Opatentowany System No-Drop - zapobiegający kondensacji
<i>Dane Ogólne</i>	Opróżniany kolektor cieczy
<i>Rodzaj sterowania</i>	Sterowanie elektroniczne Pilot opcjonalny Sterowanie okapem z poziomu płyty
<i>Tryb</i>	Wyciągowa/Filtrująca
<i>Oświetlenie</i>	Oświetlenie LED z możliwością ściemniania Dynamic LED Light (2700K - 5600K) Strip LED 2x1,8 W - 2700 K / 5600 K
<i>Filtry</i>	Filtr węglowy opcjonalny Antykondensacyjny filtr no-drop z technopolimeru
<i>Wymiary</i>	90 cm
<i>Minimalna odległość od podłogi</i>	52 cm
<i>Elektryczny</i>	
<i>Minimalna odległość płaszczyzny gazu</i>	62 cm

## ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

<i>Maksymalne zużycie energii i</i>	280 W
<i>Napięcie / Częstotliwość</i>	220-240V 50-60Hz

## SILNIKI

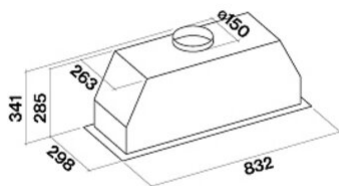
<i>Silnik</i>	800 m <sup>3</sup> /h
<i>Maksymalny przepływ</i>	697 m <sup>3</sup> /h I.E.C.61591
<i>Maksymalna głośność</i>	64 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
<i>Klasa Energetyczna</i>	A

## WAGI I OBJĘTOŚCI

<i>Ciężar brutto</i>	15.4 kg
<i>Ciężar netto</i>	11.9 kg
<i>Objętość</i>	0.15 m <sup>3</sup>
<i>Wymiary opakowania</i>	L 915 x H 372 x P 455 mm



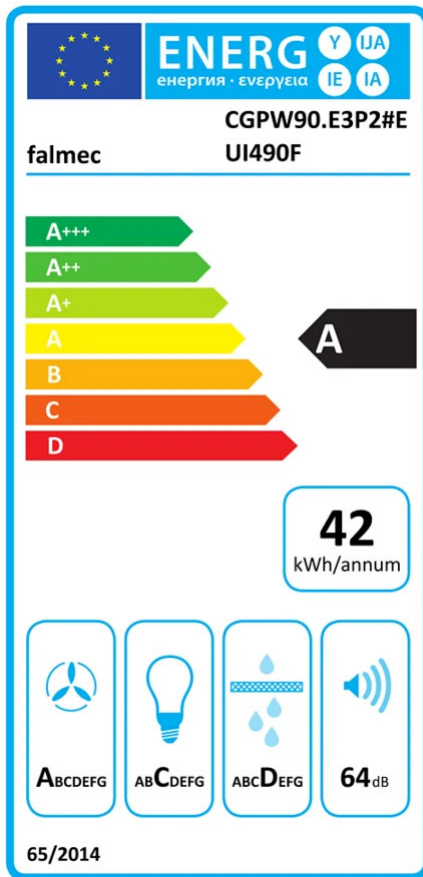
Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



---

**DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)**

<i>Kod</i>	<i>Opis</i>
103050091	Filtr węglowy okrągły ø170 mm - typ 6
105080053	Pilot zdalnego sterowania
KACL.1059	Deflektor powietrza dla wylotu (Ø150)



PF		
S	Falmec Lab	
M	Grupa Silnikowa Plus No-Drop 90 inox 800 m <sup>3</sup> /h	
AEC	42.40	kWh/a
EEC	A	
FDE	32.80	
FDEC	A	
LE	18.00	
LEC	C	
GFE	70	
GFEC	D	
Qmin	304	m <sup>3</sup> /h
Qmax	575	m <sup>3</sup> /h
Qboost	697	m <sup>3</sup> /h
SPEmin	51	dBa
SPEmax	64	dBa
SPEboost	69	dBa
PO		
PS	0.28	W

PI		
F	0.80	
EEL	46.30	
Qbep	417	m <sup>3</sup> /h
Pbep	379	Pa
Qboost	697	m <sup>3</sup> /h
Wbep	134	W
WL	4.50	W
Emiddle	81	lux
Lwa-SPEmax	64	dBa

PF\_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S\_Nazwa dostawcy / M\_Identyfikacja modelu / AEC\_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC\_Klasa efektywności energetycznej / FDE\_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC\_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE\_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC\_Klasa efektywności oświetlenia / GFE\_Efektywność filtrowania smaru / GFEC\_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO\_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps\_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI\_Dodatkové informace zgodnie z 66/2014 Metod bličení: EN 61591:2020 F\_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL\_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep\_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep\_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost\_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep\_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL\_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle\_Srednie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax\_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.