

Wersja	Marte Pro 90 inox 950 m ³ /h
Design	Falmec Lab
Kolekcja	Professional
DANE TECHNICZNE	
Materiały / Wykończenie	Stal inox (AISI 304) wykończenie Scotch Brite
Dane Ogólne	Professional Buffle filters with liquid collector
Rodzaj sterowania	Sterowanie elektroniczne
Tryb	Wyciągowa
Oświetlenie	Dynamic LED Light (2700K - 5600K) Oświetlenie LED z możliwością ściemniania Led 3x1,2 W (2700 K - 5600 K)
Filtry	Filtry labiryntowe
Wymiary	90 cm
Minimalna odległość od podłogi	52 cm
Elektryczny	
Minimalna odległość płaszczyzny gazu	60 cm
Notes	From 04.11.2024 the dynamic and dimmable light is included.

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii i	320 W
Napięcie / Częstotliwość	220-240V 50-60Hz
Napięcie / Częstotliwość	Shuko

SILNIKI

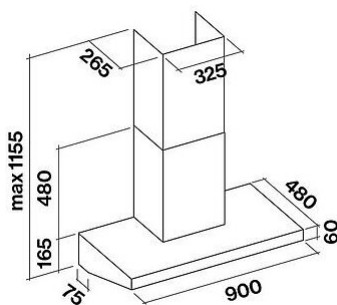
Silnik	950 m ³ /h
Maksymalny przepływ	860 m ³ /h I.E.C.61591
Maksymalna głośność	64 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
Klasa Energetyczna	A

WAGI I OBJĘTOŚCI

Ciężar brutto	33 kg
Ciężar netto	28 kg
Objętość	0.33 m ³
Wymiary opakowania	L 995 x H 562 x P 595 mm



Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



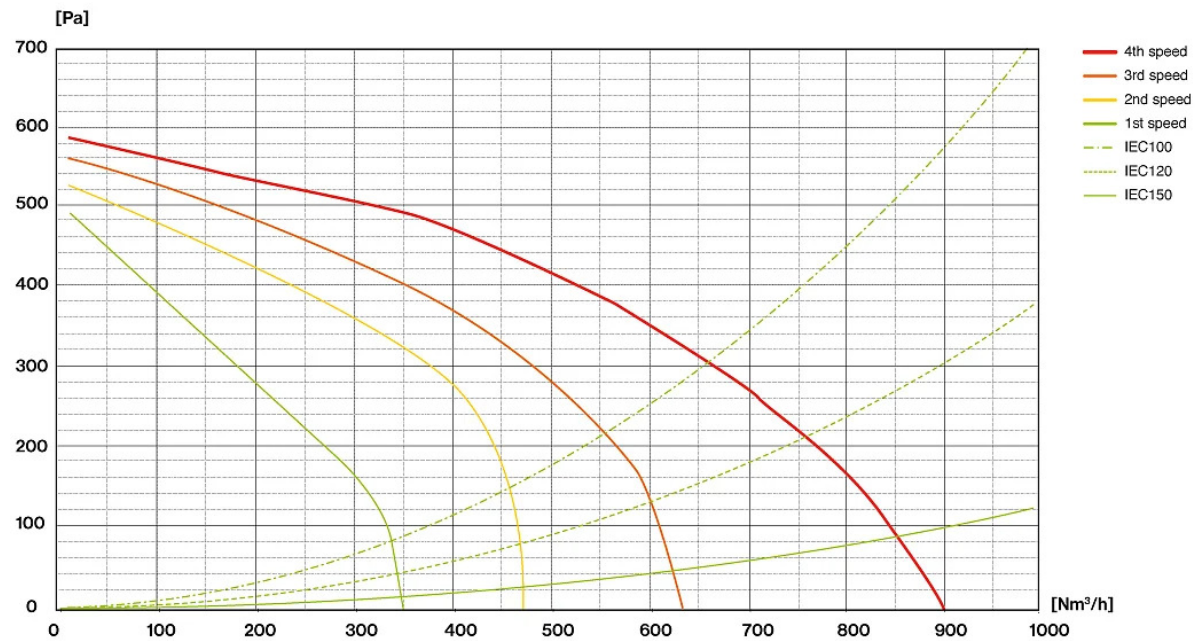
DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

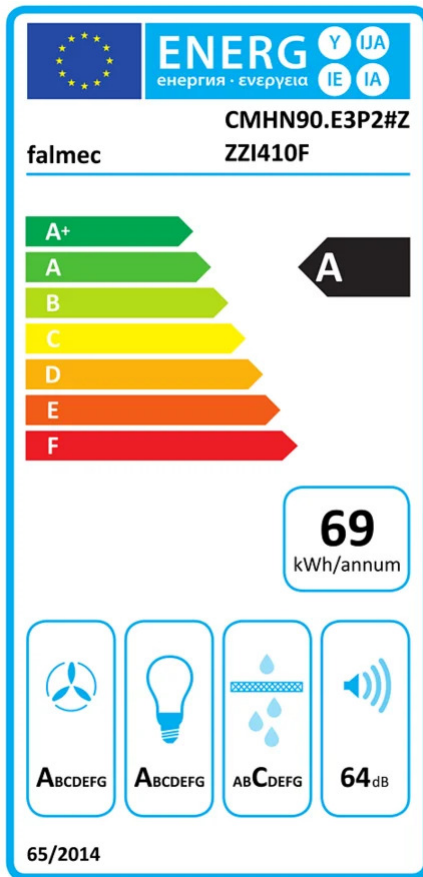
<i>Kod</i>	<i>Opis</i>
KACL.1032#IF	Przedłużenie komina przyściennego H700 mm (inox)
KACL.1033#IF	Przedłużenie komina przyściennego H960 mm (inox)
KACL.815	Serwetki do konserwacji powierzchni ze stali Inox (pudełko 10 szt.)

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A) _{re1pW-I.E.C.60704-2-13}	53	58	64	69
Przepływ	350	470	620	860
Maksymalne ciśnienie (Pa)	500	540	560	600
Moc silnika (W)	185	215	240	260
Wylot powietrza	150	150	150	150

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE





PF		
S	Falmec Lab	
M	Marte Pro 90 inox 950 m ³ /h	
AEC	68.80	kWh/a
EEC	A	
FDE	29.30	
FDEC	A	
LE	37.00	
LEC	A	
GFE	74	
GFEC	C	
Qmin	350	m ³ /h
Qmax	620	m ³ /h
Qboost	860	m ³ /h
SPEmin	53	dBa
SPEmax	64	dBa
SPEboost	69	dBa
PO	0	W
PS	0.48	W
PI		
F	0.90	
EEl	54.60	
Qbep	473	m ³ /h
Pbep	435	Pa
Qboost	860	m ³ /h
Wbep	195	W
WL	6.50	W
Emiddle	157	lux
Lwa-SPEmax	64	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI_Dodatkové informace zgodnie z 66/2014 Metod bličení: EN 61591:2020 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEl_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Srednie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.