

<i>Wersja</i>	Mirage 100 inox 800 m3/h
<i>Design</i>	Falmec Lab
<i>Kolekcja</i>	Design

DANE TECHNICZNE

<i>Materiały / Wykończenie</i>	Stal lakierowana na biały
<i>Dane Ogólne</i>	Wyciąg szczelinowy Podwójne oświetlenie Silnik obracający się w 4 kierunkach
<i>Rodzaj sterowania</i>	Sterowanie elektroniczne Pilot w zestawie Sterowanie okapem z poziomu płyty
<i>Tryb</i>	Wyciągowa/Filtrująca
<i>Oświetlenie</i>	Dynamic LED Light (2700K - 5600K) Oświetlenie LED z możliwością ściemniania Strip LED 2x20 W - 2700 K / 5600 K
<i>Filtry</i>	Filtr przeciw tłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia Filtr Carbon.Zeo Microtech regenerowalny (opcjonalny)
<i>Silnik</i>	Silnik bezszczotkowy
<i>Wymiary</i>	100 cm
<i>Maksymalna odległość od podłogi Elektryczny</i>	150 cm
<i>Maksymalna odległość płaszczyzny gazu</i>	150 cm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

<i>Maksymalne zużycie energii i</i>	170 W
<i>Napięcie / Częstotliwość</i>	220-240V 50-60Hz
<i>Napięcie / Częstotliwość</i>	Shuko

SILNIKI

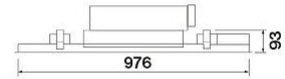
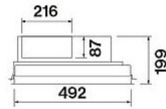
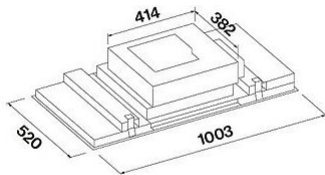
<i>Silnik</i>	Silnik bezszczotkowy 800 m ³ /h
<i>Maksymalny przepływ</i>	605 m ³ /h I.E.C.61591
<i>Maksymalna głośność</i>	57 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
<i>Klasa Energetyczna</i>	A

WAGI I OBJĘTOŚCI

<i>Ciężar brutto</i>	30.1 kg
<i>Ciężar netto</i>	24.2 kg
<i>Objętość</i>	0.29 m ³
<i>Wymiary opakowania</i>	L 1330 x H 307 x P 725 mm



Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



DOŚTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

Kod	Opis
KACL.939#BF	Sufitowy zespół filtrujący z wylotem w poziomie
KACL.928	Wymienny filtr Carbon.Zeo do wylotu poziomego
KACL.953#BF	Sufitowy zespół filtrujący z wylotem w pionie
KACL.931	Wymienny filtr Carbon.Zeo do wylotu pionowego i zestawu podstawy h100 mm
KACL.1050	Filtr regenerowany Carbon.Zeo Microtech do instalacji "plug and play" (okapy sufitowe powyżej 100 cm) (2x)
KACL.1064#BF	Kratka wylotu powietrza do okapów sufitowych z filtry "plug and play" - biały

PF		
S	Falmec Lab	
M	Mirage 100 inox 800 m3/h	
AEC	41.50	kWh/a
EEC	A	
FDE	34.60	
FDEC	A	
LE	15.40	
LEC	D	
GFE	65.1	
GFEC	D	
Qmin	224	m ³ /h
Qmax	450	m ³ /h
Qboost	605	m ³ /h
SPEmin	40	dBa
SPEmax	57	dBa
SPEboost	67	dBa
PO		
PS	0.28	W

PI		
F	0.80	
EEI	54.00	
Qbep	364	m ³ /h
Pbep	315	Pa
Qboost	605	m ³ /h
Wbep	92	W
WL	20.00	W
Emiddle	309	lux
Lwa-SPEmax	57	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 Metod bliczeń: EN 61591:2020 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.