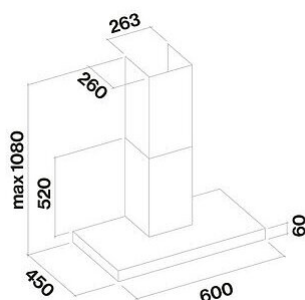


Wersja	Mercurio evo 60 inox 600 m³/h
Design	Falmec Lab
Kolekcja	Design
DANE TECHNICZNE	
Materiały / Wykończenie	Stal inox wykończenie Scotch Brite
Rodzaj sterowania	Sterowanie elektroniczne Pilot opcjonalny Sterowanie okapem z poziomu płyty
Tryb	Wyciągowa/Filtrująca
Oświetlenie	Oświetlenie LED z możliwością ściemniania Dynamic LED Light (2700K - 5600K) Led 2x1,2 W (2700 K - 5600 K)
Filtry	Filtr przeciwtłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia Filtr węglowy opcjonalny
Wymiary	60 cm
Minimalna odległość od podłogi	52 cm
Elektryczny	
Minimalna odległość płaszczyzny gazu	63 cm
ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE	
Maksymalne zużycie energii i	230 W
Napięcie / Częstotliwość	220-240V 50-60Hz
SILNIKI	
Silnik	600 m³/h
Maksymalny przepływ	580 m³/h I.E.C.61591
Maksymalna głośność	65 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
Klasa Energetyczna	B
WAGI I OBJĘTOŚCI	
Ciężar brutto	15.4 kg
Ciężar netto	12 kg
Objętość	0.19 m3
Wymiary opakowania	L 710 x H 452 x P 595 mm



Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



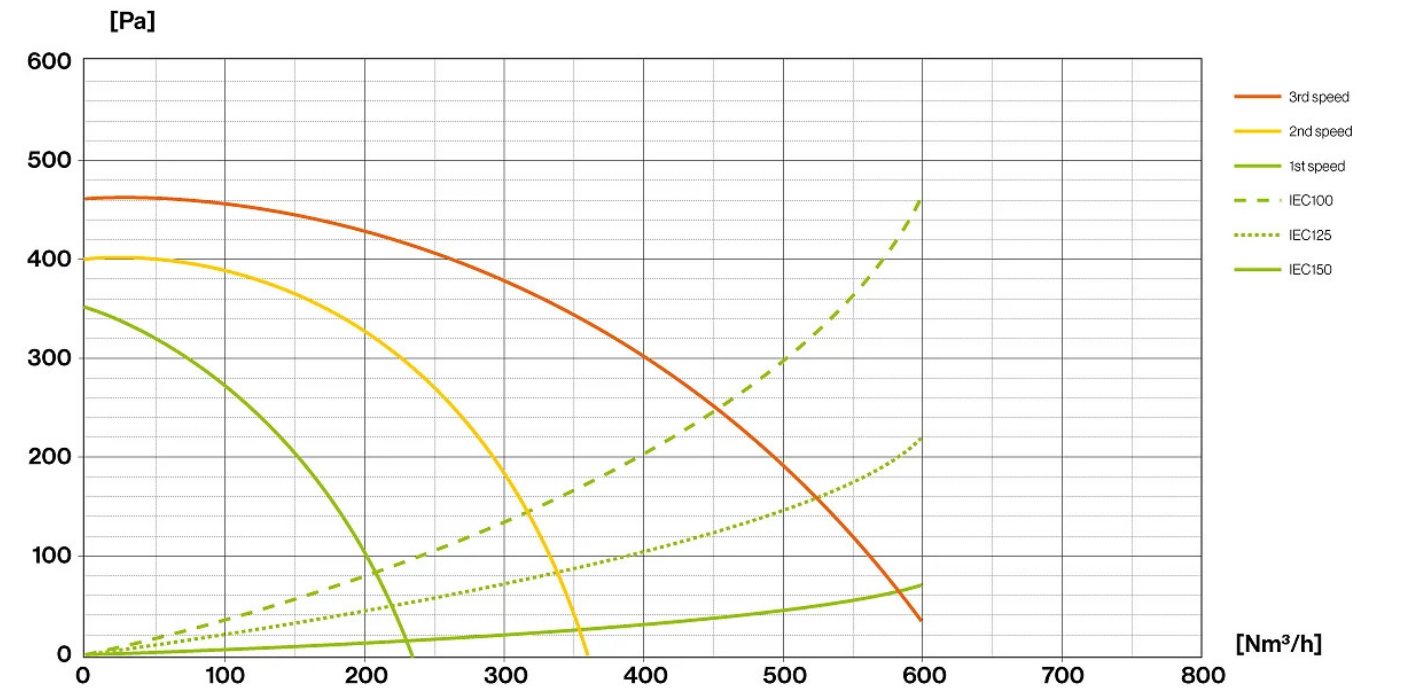
DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

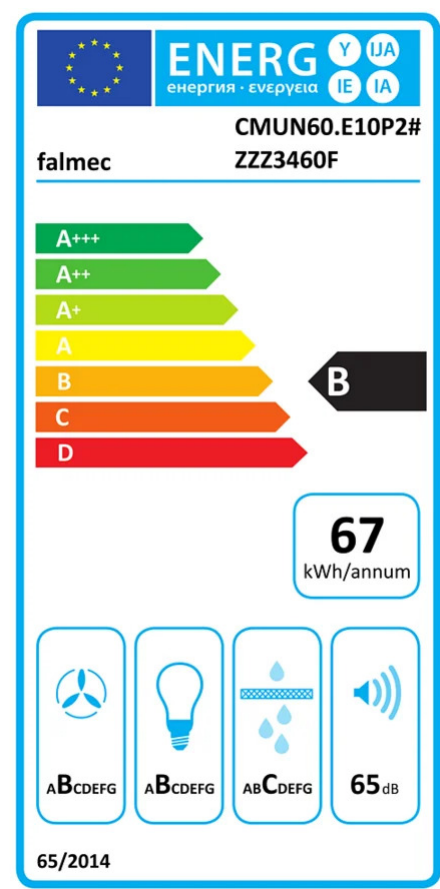
<i>Kod</i>	<i>Opis</i>
103050107	Filtr węglowy prostokątny - typ 3
KACL.864	Rozdzielacz powietrza - okap przyścienny w wersji filtrującej
105080053	Pilot zdalnego sterowania
KITRMURAL	

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3
Głośność dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	47	56	65
Przepływ	240	350	580
Maksymalne ciśnienie (Pa)	250	400	480
Moc silnika (W)	130	160	200
Wylot powietrza	150	150	150

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE





PF		
S	Falmecc Lab	
M	Mercurio evo 60 inox 600 m³/h	
AEC	67.40	kWh/a
EEC	B	
FDE	23.20	
FDEC	B	
LE	27.90	
LEC	B	
GFE	80	
GFEC	C	
Qmin	240	m³ /h
Qmax	580	m³ /h
Qboost	580	m³ /h
SPEmin	47	dBa
SPEmax	65	dBa
SPEboost		
PO		
PS	0.48	W
PI		
F	1.20	
EEI	68.80	
Qbep	360	m³ /h
Pbep	337	Pa
Qboost	580	m³ /h
Wbep	145	W
WL	5.30	W
Emiddle	148	lux
Lwa-SPEmax	65	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 Metod bliczeń: EN 61591:2020 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.