

<i>Wersja</i>	Mercurio evo 90 inox 600 m ³ /h
<i>Design</i>	Falmec Lab
<i>Kolekcja</i>	Design

DANE TECHNICZNE

<i>Rodzaj sterowania</i>	Sterowanie elektroniczne Pilot opcjonalny Sterowanie okapem z poziomu płyty
<i>Tryb</i>	Wyciągowa/Filtrująca
<i>Oświetlenie</i>	Oświetlenie LED z możliwością ściemniania Dynamic LED Light (2700K - 5600K) Led 2x1,2 W (2700 K - 5600 K)
<i>Filtry</i>	Filtr przeciw tłuszczowy metalowy, wymienny z możliwością mycia Filtr węglowy opcjonalny
<i>Wymiary</i>	90 cm
<i>Maksymalna odległość od podłogi</i>	63 cm
<i>Elektryczny</i>	
<i>Minimalna odległość płaszczyzny gazu</i>	52 cm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

<i>Maksymalne zużycie energii i</i>	230 W
<i>Napięcie / Częstotliwość</i>	220-240V 50-60Hz

SILNIKI

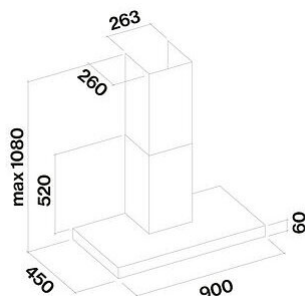
<i>Silnik</i>	600 m ³ /h
<i>Maksymalny przepływ</i>	580 m ³ /h I.E.C.61591
<i>Maksymalna głośność</i>	65 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
<i>Klasa Energetyczna</i>	B

WAGI I OBJĘTOŚCI

<i>Ciężar brutto</i>	18.8 kg
<i>Ciężar netto</i>	13.7 kg
<i>Objętość</i>	0.27 m ³
<i>Wymiary opakowania</i>	L 995 x H 452 x P 595 mm



Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



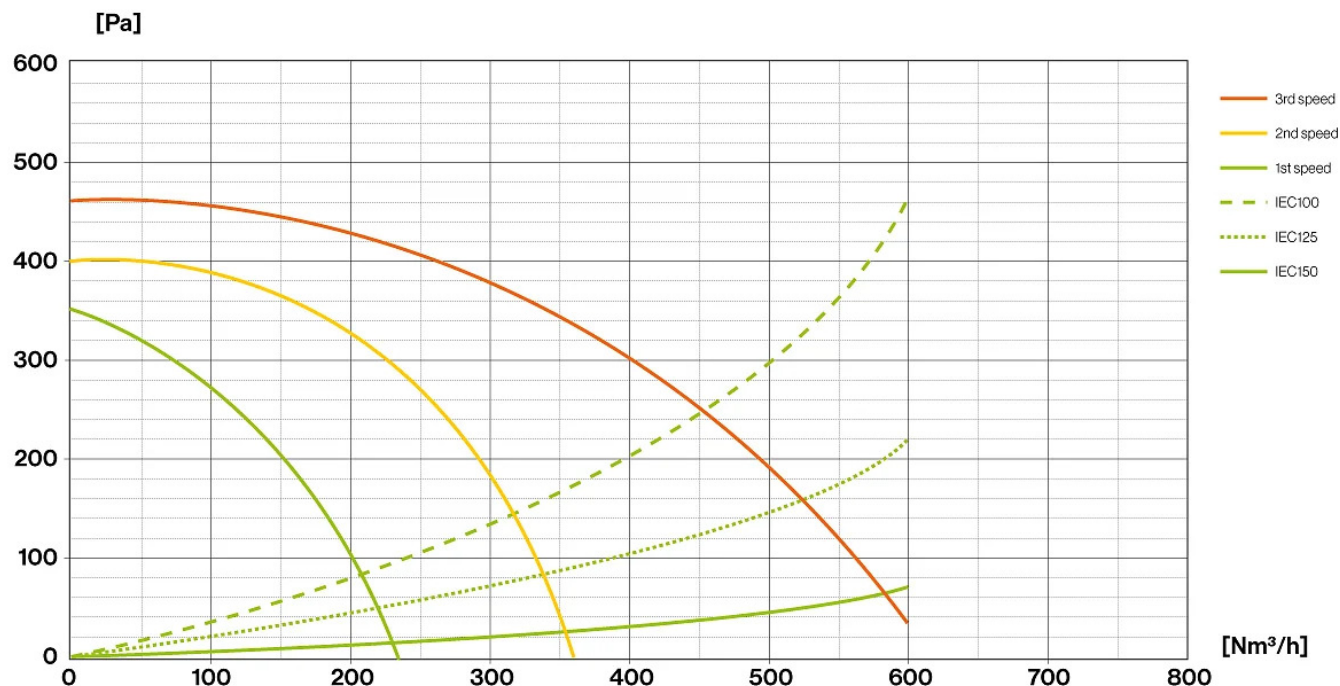
DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

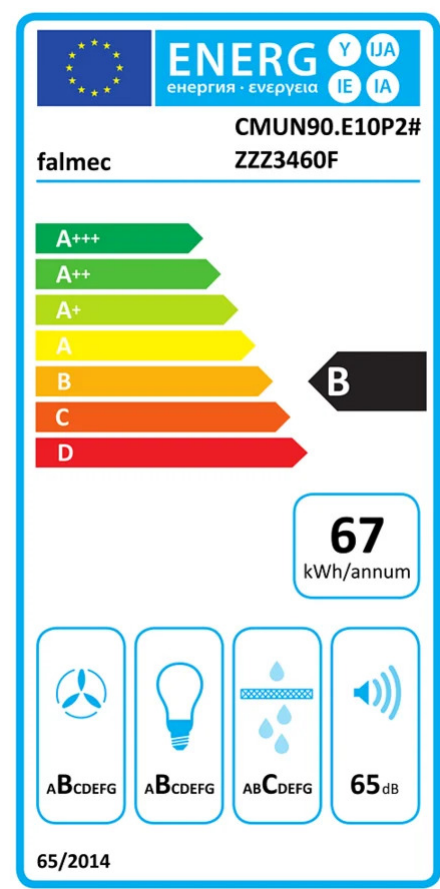
<i>Kod</i>	<i>Opis</i>
103050107	Filtr węglowy prostokątny - typ 3
KACL.864	Rozdzielacz powietrza - okap przyścienny w wersji filtrującej
105080053	Pilot zdalnego sterowania
KITRMURAL	

SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3
Głośność dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13	47	56	65
Przepływ	240	350	580
Maksymalne ciśnienie (Pa)	250	400	480
Moc silnika (W)	130	160	200
Wylot powietrza	150	150	150

PRZEPŁYW / CIŚNIENIE





PF		
S	Falmec Lab	
M	Mercurio evo 90 inox 600 m³/h	
AEC	67.40	kWh/a
EEC	B	
FDE	23.20	
FDEC	B	
LE	27.90	
LEC	B	
GFE	80	
GFEC	C	
Qmin	240	m³ /h
Qmax	580	m³ /h
Qboost	580	m³ /h
SPEmin	47	dBa
SPEmax	65	dBa
SPEboost		
PO		
PS	0.48	W
PI		
F	1.20	
EEI	68.80	
Qbep	360	m³ /h
Pbep	337	Pa
Qboost	580	m³ /h
Wbep	145	W
WL	5.30	W
Emiddle	148	lux
Lwa-SPEmax	65	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014 Metod bliczeń: EN 61591:2020 F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEI_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.