

GRUPA SILNIKOWA NO-DROP

Wersja

Grupa Silnikowa No Drop 90
800 m³/h

Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122362281

DANE OGÓLNE

Stal inox (AISI 304)

szczotkowana

Sterowanie elektroniczne

Filtr węglowy opcjonalny

Pilot opcjonalny

Zbiornik na tłuszcz

Dynamic LED Light (2700K -
5600K)

Opatentowany System No-Drop
- zapobiegający kondensacji

DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)

KACL.770#41F

Silnik poddaszowy
bezsztukowy 1100 m³/h

KACL.782#49F

Slim motor 800 m³/h

KACL.786#41F

Silnik zewnętrzny 1000 m³/h

KACL.796#4AF

Silnik zewnętrzny 1500 m³/h

KACL.797#4AF

Silnik poddaszowy 1300 m³/h

103050091

Filtr węglowy okrągły ø170 mm -
typ 6

DANE TECHNICZNE

Sposób instalacji

Do zabudowy

Wymiary

90 cm

Wykończenie

Stal inox (AISI 304)
szczotkowana

Silnik

800 m³/h

Rodzaj sterowania

Sterowanie elektroniczne

Zakresy prędkości

4

Oświetlenie

Led 4 x 1,2W (2700K - 5600K)

Filtr węglowy

Filtr węglowy okrągły ø170 mm -
typ 6 (w zestawie)

Odległość minimalna

Płyta gazowa: 62 cm

Płyta elektryczna: 52 cm

OPAKOWANIE

Ciężar brutto

15.4 kg

Ciężar netto

11.9 kg

Objętość

0.15 m³

Wymiary opakowania

Długość

915 mm

Wysokość

370 mm

Głębokość

455 mm

ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

Maksymalne zużycie energii

280 W

Napięcie

220-240V

Częstotliwość

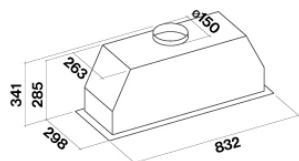
50-60Hz

Rodzaj wtyczki

Shuko

KLASA ENERGETYCZNA

B



GRUPA SILNIKOWA NO-DROP

Wersja

Grupa Silnikowa No Drop 90
800 m³/h

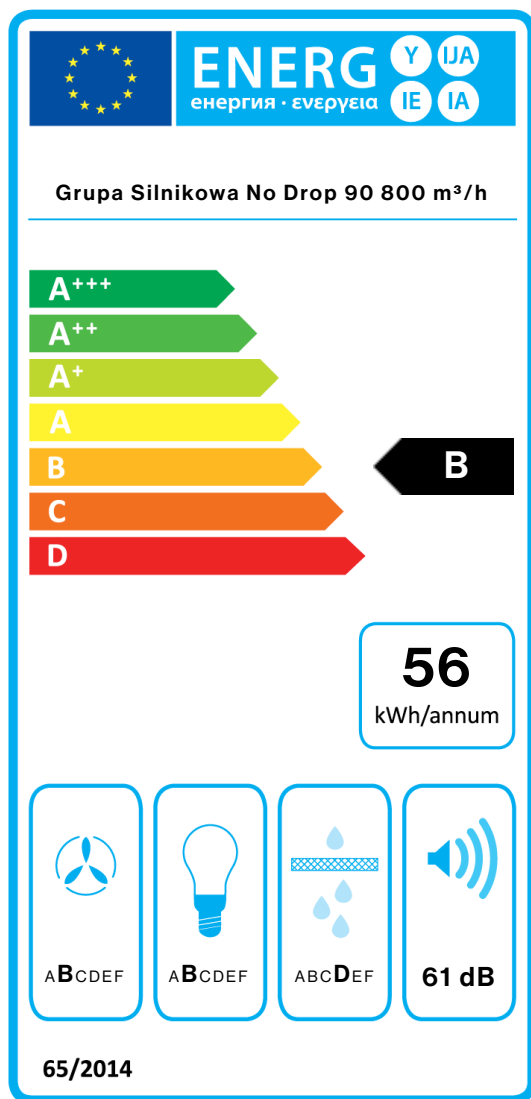
Kolekcja

Design

Kod Ean

8034122362281

ETYKIETA ENERGETYCZNA



PF		
S	Falmec Spa	
M	Grupa Silnikowa No Drop 90 800 m ³ /h	
AEC	55,7	kWh/a
EEC	B	
FDE	26,4	
FDEC	B	
LE	27,9	
LEC	B	
GFE	70,0	
GFEC	D	
Qmin	250,0	m ³ /h
Qmax	480,0	m ³ /h
Qboost	620,0	m ³ /h
SPEmin	49	dBa
SPEmax	61	dBa
SPEboost	66	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W
PI		
F	1	
EEL	57,8	
Qbep	364,0	m ³ /h
Pbep	371	Pa
Qboost	620,0	m ³ /h
Wbep	142,0	W
WL	5,30	W
Emiddle	148	lex
Lwa-SPEmax	61	dBa

PF_Karta produktu zgodna z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) 65/2014 S_Nazwa dostawcy / M_Identyfikacja modelu / AEC_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC_Klasa efektywności energetycznej / FDE_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC_Klasa efektywności oświetlenia / GFE_Efektywność filtrowania smaru / GFEC_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin_Przepływ powietrza (w m³/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax_Przepływ powietrza (w m³/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost_Przepływ powietrza (w m³/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps). **PI_Dodatkowe informacje zgodnie z 66/2014** F_Wskaźnik wzrostu czasu / EEL_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa-SPEmax_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.